



La Paz, B.C.S., 03 de abril del 2017.

**C.P. Y LIC. JUAN MANUEL CASTRO MEZA**  
**COORDINADOR ADMINISTRATIVO**  
**P R E S E N T E.**

Referente a la comisión del suscrito no. ministración **SEPADA 165**, del 29 al 30 de marzo del 2017 a la Cd. De Mazatlán, Sin. Adjunto relación consistente en el 12% como se detalla a continuación:

<i>CONCEPTO</i>	<i>IMPORTE</i>
AGUAS	\$94.00
FRUTAS	\$200.00
<i>TOTAL</i>	\$294.00

Sin más por el momento, le envío un afectuoso saludo.

**ATENTAMENTE**  
**EL SECRETARIO**

**C. LUIS ANDRÉS CÓRDOVA URRUTIA**

C. c. p Archivo.